Durethan® BKV 130 DUS008 901510

تولیدکننده	LANXESS Corporation	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PA 6، 30% الیاف شیشه، قالب گیری تزریقی، استحکام ضربه بهبود یافته

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E245249-100868023	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر ضربه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.37 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 2577
	% 0.70	-	-
	% 0.20	-	-
	% 0.30	-	-
	% 0.10	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	% 6.3	-	-
	% 1.9	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 9300	psi 1348853.4	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 155	psi 22480.89	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 3.5	-	ISO 527-2/5
مدول خمشی	MPa 8600	psi 1247326.8	ISO 178/A
تنش خمشی		-	ISO 178/A
	MPa 240	psi 34809.12	-
	MPa 245	psi 35534.31	-
کرنش خمشی در استحکام خمشی	% 4.0	-	ISO 178/A
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	kJ/m² 70	ft·lb/in² 33.31	-
	kJ/m² 90	ft·lb/in² 42.82	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180/1A
	kJ/m²	-	-
	kJ/m² 12	ft·lb/in² 5.71	-
استحکام ضربه Izod بدون شکاف		-	ISO 180/1U
	kJ/m² 70	ft·lb/in² 33.31	-
	kJ/m² 80	ft·lb/in² 38.06	-
انرژی ضربه ابزاری چندمحوری			

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ISO 6603-2
	J 2.60	-	-
	J 4.00	-	-
نیروی پیک ضربه ابزاری چندمحوری		-	ISO 6603-2
	N 750	lbf 168.6	-
	N 930	lbf 209.06	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نام کوتاه ISO	PA 6-HI, GR, 14-090, GF30	-	ISO 1874

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
محتوای رطوبت باقیمانده	% to 0.12 0.030	-	Karl Fisher
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 290 °C 260	F° 554.0 - 500.0	-
دمای قالب	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 220	F° 428.0	ISO 75-2/B
	C° 205	F° 401.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 213	F° 415.4	ISO 306/B120
دمای ذوب	C° 222	F° 431.6	ISO 11357-3

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
CLTE		-	ISO 11359-2
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.