Durethan® BKV 135 DUS008 000000

تولیدکننده	LANXESS Corporation	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۳۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PA 6، 35٪ الیاف شیشه، قالب گیری تزریقی، مقاومت ضربه بهبود یافته

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 35% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر ضربه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	10200 MPa	1479387.6 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی	170 MPa	24656.46 psi	ISO 527-2/5

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2/5
مدول خمشی	MPa 9100	psi 1319845.8	ISO 178/A
تنش خمشی	MPa 260 MPa 280	- psi 37709.88 psi 40610.64	ISO 178/A - -
کرنش خمشی در استحکام خمشی	% 4.0	-	ISO 178/A
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 10 kJ/m² 20	- ft·lb/in² 4.76 ft·lb/in² 9.52	ISO 179/1eA - -
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m² 85 kJ/m² 100	- ft·lb/in² 40.44 ft·lb/in² 47.58	ISO 179/1eU - -

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نام کوتاه ISO	PA 6-HI, GR, 14-100, GF35	-	ISO 1874

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
محتوای رطوبت باقیمانده	% to 0.12 0.030	-	Karl Fisher
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 290 °C 260	F° 554.0 - 500.0	-
دمای قالب	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-

حرارتی			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 210	F° 410.0	ISO 75-2/B
	C° 200	F° 392.0	ISO 75-2/A

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.