Durethan® BKV 15 DUS008 000000

تولیدکننده	LANXESS Corporation	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۱۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PA 6، ۱۵% الیاف شیشه، قالب‌گیری تزریقی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E245249-100868026	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 15% پرکننده بر اساس وزن	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.23 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 2577
	0.59 %	-	-
	0.16 %	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	% 0.35 % 0.13	- -	- -

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 6500	psi 942747.0	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 130	psi 18854.94	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2/5
مدول خمشی	MPa 5500	psi 797709.0	ISO 178/A
تنش خمشی	MPa 180 MPa 205	- psi 26106.84 psi 29732.79	ISO 178/A - -
کرنش خمشی در استحکام خمشی	% 5.3	-	ISO 178/A
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m² 45 kJ/m² 50	- ft·lb/in² 21.41 ft·lb/in² 23.79	ISO 179/1eU - -
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m²	-	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	kJ/m² 40 kJ/m² 45	- ft·lb/in² 19.03 ft·lb/in² 21.41	ISO 180/1U - -
نیروی پیک ضربه ابزاری چندمحوری	N 940	lbf 211.31	ISO 6603-2

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نام کوتاه ISO	PA 6, GR, 14-060, GF15	-	ISO 1874

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 215 C° 195	- F° 419.0 F° 383.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 210	F° 410.0	ISO 306/B120
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ISO 11357-3
CLTE	3.0E-5 cm/cm/°C 1.0E-4 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 - -

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	2.0 hr to 6.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	260 °C to 290	F° 554.0 - 500.0	-
دمای قالب	80.0 °C to 100	F° 212.0 - 176.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.