Durethan® BKV 35 H2.0 901510

تولیدکننده	LANXESS Corporation	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۳۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PA 6، 35% الیاف شیشه، قالب گیری تزریقی، تثبیت شده در برابر پیری حرارتی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E245249-473594	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 35% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر پیری حرارتی	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.41 g/cm³	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	0.70 g/cm³	-	ISO 60
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% 0.70	-	-
	% 0.14	-	-
	% 0.23	-	-
	% 0.070	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	% 6.5	-	-
	% 1.9	-	-
سختی فرورفتگی ساچمه	230 MPa	33358.74 psi	ISO 2039-1

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	10700 MPa	1551906.6 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی	180 MPa	26106.84 psi	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2/5
مدول خزش کششی		-	ISO 899-1
	-- MPa	-	-
	-- MPa	-	-
مدول خمشی	10700 MPa	1551906.6 psi	ISO 178/A
تنش خمشی		-	-
	280 MPa	40610.64 psi	ISO 178/A
	290 MPa	42061.02 psi	ISO 178
کرنش خمشی در استحکام خمشی	% 4.0	-	-
انرژی سوراخ شدن فیلم		-	ISO 6603-2
	3.30 J	-	-
	3.90 J	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نیروی سوراخ شدن فیلم		-	ISO 6603-2
	N 945	lbf 212.44	-
	N 1060	lbf 238.29	-
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m²	-	-
	kJ/m² 12	ft·lb/in² 5.71	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	kJ/m² 70	ft·lb/in² 33.31	-
	kJ/m² 80	ft·lb/in² 38.06	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180/1A
	kJ/m²	-	-
	kJ/m² 15	ft·lb/in² 7.14	-
استحکام ضربه Izod بدون شکاف		-	ISO 180/1U
	kJ/m² 70	ft·lb/in² 33.31	-
	kJ/m² 75	ft·lb/in² 35.69	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رفتار سوختن	قبول شده	-	ISO 3795
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 475	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	C° 650	F° 1202.0	IEC 60695-2-12
شاخص اکسیژن	% 23	-	ISO 4589-2

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نام کوتاه ISO	PA 6, GHR, 14-110, GF35	-	ISO 1874

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
محتوای رطوبت باقیمانده	% to 0.12 0.030	-	Karl Fisher
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 290 °C 270	F° 554.0 - 518.0	-
دمای قالب	to 120 °C 80.0	F° 248.0 - 176.0	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 215	F° 419.0	ISO 75-2/B
	C° 205	F° 401.0	ISO 75-2/A
	C° 150	F° 302.0	ISO 75-2/C
دمای نرم‌شوندگی Vicat		-	-
	C° 200	F° 392.0	ISO 306/B50
	C°	-	ISO 306/B120
دمای ذوب	C° 222	F° 431.6	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	8.0E-5 cm/cm/°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.