Durethan® BM 240 000000

تولیدکننده	LANXESS Corporation	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۴۰٪ مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PA 6، 40% مواد معدنی، قالب گیری تزریقی، خواص ایزوتروپیک، تمایل کم به تاب برداشتن

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	معدنی، 40% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	وارپینگ پایین	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.46 g/cm³	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	0.70 g/cm³	-	ISO 60
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.2 %	- -	ISO 2577 -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	% 0.20 % 1.3 % 0.17	- - -	- - -
جذب آب	% 6.0 % 1.9	- - -	ISO 62 - -
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 205	psi 29732.79	ISO 2039-1

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 5630 MPa 5800	- psi 816563.94 psi 841220.4	- ASTM D638 ISO 527-2/1
استحکام کششی	MPa 82.7 MPa 85.0	- psi 11994.64 psi 12328.23	- ASTM D638 ISO 527-2/5
ازدیاد طول کششی	% 10	-	ASTM D638, ISO 527-2/5
مدول خمشی	MPa 5600 MPa 5500	- psi 812212.8 psi 797709.0	- ASTM D790 ISO 178/A
استحکام خمشی	MPa 150 MPa 145 MPa 150	- psi 21755.7 psi 21030.51 psi 21755.7	- ASTM D790 ISO 178/A ISO 178/A
کرنش خمشی در استحکام خمشی	% 5.0	-	ISO 178/A
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m²	- -	ISO 179/1eA - - -

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	kJ/m²	-	
	kJ/m²	-	
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	kJ/m² 80	ft·lb/in² 38.06	-
	kJ/m² 140	-	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180/1A
	kJ/m²	-	-
	kJ/m²	-	-
استحکام ضربه Izod بدون شکاف		-	ISO 180/1U
	kJ/m² 75	ft·lb/in² 35.69	-
	kJ/m² 100	-	-
انرژی ضربه ابزاری چندمحوری		-	ISO 6603-2
	J 3.00	-	-
	J 20.0	-	-
نیروی پیک ضربه ابزاری چندمحوری		-	ISO 6603-2
	N 728	lbf 163.65	-
	N 3030	lbf 681.14	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نام کوتاه ISO	PA 6، MHR، 14-060، MD40	-	ISO 1874

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
محتوای رطوبت باقیمانده	% to 0.12 0.030	-	Karl Fisher
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 290 °C 270	F° 554.0 - 518.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 F°	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	190 C° 90.0 C°	- 374.0 F° 194.0 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C°	-	ISO 306/B50, ISO 306/B120
دمای ذوب	222 C°	431.6 F°	ISO 11357-3
CLTE		- 6.0E-5 cm/cm/°C 7.0E-5 cm/cm/°C	ISO 11359-2 - -

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	650 C°	1202.0 F°	IEC 60695-2-12

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.