Durethan® BTC 65 H3.0 EF 901510

تولیدکننده	LANXESS Corporation	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۶۵٪ مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PA 6، ۶۵% معدنی، قالب‌گیری تزریقی، رسانایی حرارتی بهبود یافته

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	معدنی، 65% پرکننده به وزن	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	2.01 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 2577
	% 0.68	-	-
	% 0.18	-	-
	% 0.66	-	-
	% 0.16	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	9900 MPa	1435876.2 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 527-2/5
کرنش کششی	3.0 %	-	ISO 527-2/5
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	3.0 %	-	ISO 527-2/50
مدول خمشی	10600 MPa	1537402.8 psi	ISO 178/A
تنش خمشی	160 MPa	23206.08 psi	ISO 178/A
کرنش خمشی در استحکام خمشی	3.0 %	-	ISO 178/A
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m²	-	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	35 kJ/m²	16.65 ft·lb/in²	ISO 180/1U

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نام کوتاه ISO	PA6, GHR, 10-090, MD65	-	ISO 1874

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
محتوای رطوبت باقیمانده	0.030 to 0.12 %	-	Karl Fisher
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 6.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 F°	-
دمای قالب	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 F°	-

حرارتی			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای ذوب	221 C°	429.8 F°	ISO 11357-3
رسانندگی گرمایی	1.0 W/m/K	-	ISO 22007-4

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.