Durethan® DP 2131/20 H2.0 900051

تولیدکننده	LANXESS Corporation	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۲۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PA 6، ۲۰% الیاف شیشه، قالب‌گیری تزریقی، پایدار شده در برابر کهنگی حرارتی، پرداخت سطح بهبود یافته، مقاومت بهبود یافته در برابر عوامل جوی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 20% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایان سطح خوب مقاومت خوب در برابر آب و هوا پایداری حرارتی	- - -	- - -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.28 g/cm³	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	0.70 g/cm³	-	ISO 60
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 2577
	% 0.54	-	-
	% 0.19	-	-
	% 0.35	-	-
	% 0.12	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	7600 MPa	1102288.8 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی	150 MPa	21755.7 psi	ISO 527-2/5
کرنش کششی	3.0 %	-	ISO 527-2/5
مدول خمشی	6400 MPa	928243.2 psi	ISO 178/A
تنش خمشی		-	ISO 178/A
	200 MPa	29007.6 psi	-
	225 MPa	32633.55 psi	-
کرنش خمشی در استحکام خمشی	4.5 %	-	ISO 178/A
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m²	-	-
	kJ/m²	-	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	40 kJ/m²	19.03 ft·lb/in²	-
	45 kJ/m²	21.41 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180/1A
	kJ/m²	-	-
	kJ/m²	-	-
استحکام ضربه Izod بدون شکاف			

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ISO 180/1U
	35 kJ/m²	16.65 ft·lb/in²	-
	35 kJ/m²	16.65 ft·lb/in²	-
انرژی ضربه ابزاری چندمحوری		-	ISO 6603-2
	4.00 J	-	-
	5.00 J	-	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نام کوتاه ISO	PA 6, GHR, 14-080, GF20	-	ISO 1874

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
محتوای رطوبت باقیمانده	0.030 to 0.12 %	-	Karl Fisher
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 6.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 F°	-
دمای قالب	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 F°	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	213 C°	415.4 F°	ISO 75-2/B
	215 C°	419.0 F°	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C°	-	ISO 306/B120
دمای ذوب	222 C°	431.6 F°	ISO 11357-3

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
CLTE		-	ISO 11359-2
	2.3E-5 cm/cm/°C	-	-
	8.9E-5 cm/cm/°C	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	2.0E+15 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	3.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی		-	IEC 60250
	4.10	-	-
	3.74	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	8.0E-3	-	-
	0.018	-	-
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.