Durethan® DP 2131/20 W1 901317

تولیدکننده	LANXESS Corporation	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۲۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PA 6، ۲۰% الیاف شیشه، قالب‌گیری تزریقی، پایدار شده در برابر عوامل جوی، پرداخت سطح بهبود یافته

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 20% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایان سطح خوب مقاومت خوب در برابر آب و هوا	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.28 g/cm³	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	0.70 g/cm³	-	ISO 60

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 2577
	% 0.67	-	-
	% 0.20	-	-
	% 0.22	-	-
	% 0.070	-	-
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 198	psi 28717.52	ISO 2039-1

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 7600	psi 1102288.8	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 150	psi 21755.7	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2/5
مدول خمشی	MPa 6400	psi 928243.2	ISO 178/A
تنش خمشی		-	ISO 178/A
	MPa 197	psi 28572.49	-
	MPa 212	psi 30748.06	-
کرنش خمشی در استحکام خمشی	% 4.1	-	ISO 178/A
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m²	-	-
	kJ/m²	-	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	kJ/m² 40	ft·lb/in² 19.03	-
	kJ/m² 45	ft·lb/in² 21.41	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180/1A
	kJ/m²	-	-
	kJ/m²	-	-
استحکام ضربه Izod بدون شکاف		-	ISO 180/1U
	kJ/m² 30	ft·lb/in² 14.27	-
	kJ/m² 30	ft·lb/in² 14.27	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انرژی ضربه ابزاری چندمحوری		-	ISO 6603-2
	J 4.00	-	-
	J 5.00	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رفتار سوختن	قبول شده	-	ISO 3795
مقاومت ویژه سطحی	2.0E+15 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	3.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی		-	IEC 60250
	4.10	-	-
	3.74	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	8.0E-3	-	-
	0.018	-	-
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نام کوتاه ISO	PA 6, GHLR, 14-080, GF20	-	ISO 1874

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
محتوای رطوبت باقیمانده	% to 0.12 0.030	-	Karl Fisher
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	2.0 hr to 6.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	270 °C to 290	518.0 - 554.0 °F	-
دمای قالب	80.0 °C to 120	176.0 - 248.0 °F	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	213 °C	415.4 °F	ISO 75-2/B
	215 °C	419.0 °F	ISO 75-2/A
	73.0 °C	163.4 °F	ISO 75-2/C
دمای نرم‌شوندگی Vicat	°C	-	ISO 306/B120
دمای ذوب	222 °C	431.6 °F	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	2.3E-5 cm/cm/°C	-	-
	8.9E-5 cm/cm/°C	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.