Durethan® AKV 25 FN 00 000000

تولیدکننده	LANXESS Corporation	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۲۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PA 66، 25% شیشه، قالب گیری تزریقی، مقاوم در برابر شعله بدون هالوژن

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E245249-101377156 E245249-102164885	- -	- -
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 25% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله بدون هالوژن	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.39 g/cm³	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	0.70 g/cm³	-	ISO 60
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	12.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 2577
	0.90 %	-	-
	0.10 %	-	-
	0.30 %	-	-
	0.10 %	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	4.6 %	-	-
	1.5 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	9600 MPa	1392364.8 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی	125 MPa	18129.75 psi	ISO 527-2/5
کرنش کششی	3.0 %	-	ISO 527-2/5
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	3.4 %	-	ISO 527-2/50
مدول خمشی	9100 MPa	1319845.8 psi	ISO 178/A
تنش خمشی		-	ISO 178/A
	-- MPa	-	-
	210 MPa	30457.98 psi	-
کرنش خمشی در استحکام خمشی	3.3 %	-	ISO 178/A
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m²	-	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	60 kJ/m²	28.55 ft·lb/in²	-
	60 kJ/m²	28.55 ft·lb/in²	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m²	-	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	55 kJ/m²	26.17 ft·lb/in²	ISO 180/1U

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نام کوتاه ISO	ISO 1043 PA GF ؛PA 66، GFHR، 14-100، GF25 FR (30+40)	-	ISO 1874

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
محتوای رطوبت باقیمانده	0.030 to 0.070 %	-	Karl Fisher
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 6.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	265 to 285 °C	509.0 - 545.0 F°	-
دمای قالب	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 F°	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	225 C°	437.0 F°	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	225 C°	437.0 F°	ISO 306/B120
تست فشار ساچمه	قبول	-	IEC 60695-10-2
دمای ذوب	260 C°	500.0 F°	ISO 11357-3

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
مقاومت ویژه سطحی	1.1E+16 ohms	-	IEC 60167
مقاومت ویژه حجمی	7.4E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	35 kV/mm	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	0 PLC 600 V	- -	UL 746 IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	 V-0 V-0 V-0 V-0	- - - - -	UL 94 - - - -
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	 960 C° 960 C° 960 C° 960 C°	- 1760.0 F° 1760.0 F° 1760.0 F° 1760.0 F°	IEC 60695-2-12 - - - -
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	 775 C° 775 C° 775 C° 775 C°	- 1427.0 F° 1427.0 F° 1427.0 F° 1427.0 F°	IEC 60695-2-13 - - - -
شاخص اکسیژن	38 %	-	ISO 4589-2

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.