Durethan® AKV 30 HR H2.0 900116

تولیدکننده	LANXESS Corporation	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PA 66، 30% الیاف شیشه، قالب گیری تزریقی، تثبیت شده در برابر پیری حرارتی، تثبیت شده در برابر هیدرولیز

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E245249-542523	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی مقاوم در برابر هیدرولیز	- -	- -
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی مقاوم در برابر هیدرولیز	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.36 g/cm³	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	0.70 g/cm³	-	ISO 60
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 2577
	1.3 %	-	-
	0.070 %	-	-
	0.35 %	-	-
	0.040 %	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	5.5 %	-	-
	2.0 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	9500 MPa	1377861.0 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی	180 MPa	26106.84 psi	ISO 527-2/5
کرنش کششی	4.0 %	-	ISO 527-2/5
مدول خمشی	8400 MPa	1218319.2 psi	ISO 178/A
تنش خمشی		-	ISO 178/A
	255 MPa	36984.69 psi	-
	260 MPa	37709.88 psi	-
کرنش خمشی در استحکام خمشی	4.5 %	-	ISO 178/A
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m²	-	-
	kJ/m²	-	-
	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	65 kJ/m²	30.93 ft·lb/in²	-
	75 kJ/m²	35.69 ft·lb/in²	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180/1A
	kJ/m²	-	-
	kJ/m²	-	-
استحکام ضربه Izod بدون شکاف		-	ISO 180/1U
	kJ/m² 60	ft·lb/in² 28.55	-
	kJ/m² 70	ft·lb/in² 33.31	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رفتار سوختن	قبول شده	-	ISO 3795
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 35	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی		-	IEC 60250
	4.00	-	-
	3.60	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	8.0E-3	-	-
	0.016	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 450	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	C° 650	F° 1202.0	IEC 60695-2-12
شاخص اکسیژن	% 25	-	ISO 4589-2

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نام کوتاه ISO	PA 66، GHWR، 14-090، GF30	-	ISO 1874

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
محتوای رطوبت باقیمانده	% to 0.12 0.030	-	Karl Fisher
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 300 °C 280	F° 572.0 - 536.0	-
دمای قالب	to 120 °C 80.0	F° 248.0 - 176.0	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/B
	C° 245	F° 473.0	ISO 75-2/A
	C° 125	F° 257.0	ISO 75-2/C
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C°	-	ISO 306/B120
دمای ذوب	C° 262	F° 503.6	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	3.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	9.0E-5 cm/cm/°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.