Durethan® AKV 50 000000

تولیدکننده	LANXESS Corporation	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۵۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PA 66، 50٪ الیاف شیشه، قالب گیری تزریقی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 50% پرکننده بر اساس وزن	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.57 g/cm³	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	0.70 g/cm³	-	ISO 60
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 2577
	1.3 %	-	-
	0.030 %	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	% 0.23 % 0.020	- -	- -
جذب آب	 % 4.0 % 1.4	- - -	ISO 62 - -
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 290	psi 42061.02	ISO 2039-1

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 15700	psi 2277096.6	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 220	psi 31908.36	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 2.5	-	ISO 527-2/5
مدول خمشی	MPa 14000	psi 2030532.0	ISO 178/A
تنش خمشی	 MPa -- MPa 370	- - psi 53664.06	ISO 178/A - -
کرنش خمشی در استحکام خمشی	% 3.0	-	ISO 178/A
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	 kJ/m² 15 kJ/m² 19	- ft·lb/in² 7.14 ft·lb/in² 9.04	ISO 179/1eA - -
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	 kJ/m² 100 kJ/m² 95	- ft·lb/in² 47.58 ft·lb/in² 45.2	ISO 179/1eU - -
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	 kJ/m² 11 kJ/m² 14	- ft·lb/in² 5.23 ft·lb/in² 6.66	ISO 180/1A - -

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نام کوتاه ISO	PA 66، GR، 14-160، GF50	-	ISO 1874

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
محتوای رطوبت باقیمانده	% to 0.12 0.030	-	Karl Fisher
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 300 °C 280	F° 572.0 - 536.0	-
دمای قالب	to 120 °C 80.0	F° 248.0 - 176.0	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 250 C° 250	- F° 482.0 F° 482.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C°	-	ISO 306/B120
دمای ذوب	C° 263	F° 505.4	ISO 11357-3

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.