VYPET VNT 630 FR

تولیدکننده	Lavergne Group	**دسته بندی**	PET
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Vypet 630 FR یک ترکیب قالب گیری تزریقی PET مقاوم در برابر شعله تقویت شده با 30% شیشه است که برای کاربردهای الکتریکی و ساختاری طراحی شده است. ویژگی ها: مقاوم در برابر شعله کارت زرد UL فایل E216152 استحکام و سفتی عالی پایداری ابعادی عالی کاربردهای معمولی: قطعات الکتریکی لوازم خانگی کاربردهای الکترونیکی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E216152-100247156	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب سختی، بالا استحکام بالا مقاومت در برابر شعله	- - - -	- - - -
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی لوازم الکتریکی اجزاء	- - -	- - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شماره پرونده UL	E216152	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.65 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	0.20 %	-	ASTM D955
	0.90 %	-	ASTM D955
	0.90 %	-	ISO 294-4
	0.20 %	-	ISO 294-4

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی		-	-
	145 MPa	21030.51 psi	ASTM D638
	145 MPa	21030.51 psi	ISO 527-2/5
مدول خمشی		-	-
	10200 MPa	1479387.6 psi	ASTM D790
	10000 MPa	1450380.0 psi	ISO 178
استحکام خمشی	215 MPa	31183.17 psi	ASTM D790, ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	-
	90 J/m	1.69 ft·lb/in	ASTM D256
	8.0 kJ/m²	3.81 ft·lb/in²	ISO 180/A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 228 C° 225	- F° 442.4 F° 437.0	- ASTM D648 ISO 75-2/A

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	29 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت دی‌الکتریک	3.30	-	ASTM D150
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	PLC 3	-	UL 746
درجه اشتعال‌پذیری	V-0 V-0 5VA V-0 5VA	- - - -	UL 94 UL 94 UL 94 UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 825	F° 1517.0	IEC 60695-2-13

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 120	F° 248.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.