# VYPET VNT 645

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | Lavergne Group | **دسته بندی** | PET |
| **فیلر** | ۴۵٪ الیاف شیشه | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

Vypet VNT 645 یک ترکیب قالب‌گیری تزریقی PET تقویت‌شده با 45% شیشه است که برای کاربردهای الکتریکی و ساختاری طراحی شده است. ویژگی‌ها شامل: عملکرد در دماهای بالا، استحکام و سختی عالی، پایداری ابعادی عالی. کاربردهای معمولی شامل: موتورها، براکت‌ها، اتصالات، گریل‌ها.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **فیلر / تقویت‌کننده** | مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 45% پرکننده به وزن | - | - |
| **ویژگی‌ها** | پایداری ابعادی خوب<br>سختی، بالا<br>استحکام بالا<br>استحکام دمای بالا | -<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>- |
| **کاربردها** | کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی<br>اجزاء<br>اتصال‌دهنده | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **اشکال** | ذره | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.68 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | | - | ISO 294-4 |
| | % 1.0 | - | ISO 294-4 |
| | % 0.40 | - | ISO 294-4 |
| **محتوای خاکستر** | % 45 | - | ISO 3451-1 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **تنش کششی** | 160 MPa | 23206.08 psi | ISO 527-2/5 |
| **مدول خمشی** | 15000 MPa | 2175570.0 psi | ISO 178 |
| **تنش خمشی** | 250 MPa | 36259.5 psi | ISO 178 |
| **مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار** | 8.5 kJ/m² | 4.04 ft·lb/in² | ISO 180/A |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل حرارتی** | 230 C° | 446.0 F° | ISO 75-2/A |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | 120 C° | 248.0 F° | - |
| **زمان خشک کردن** | 4.0 hr | - | - |
| **حداکثر رطوبت پیشنهادی** | 0.020 % | - | - |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | C° | - | - |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| دمای بخش جلوی سیلندر | C° | - | - |
| دمای نازل | C° | - | - |
| دمای فرآیند (ذوب) | C° | - | - |
| دمای قالب | C° | - | - |
| فشار تزریق | MPa | - | - |
| نرخ تزریق | سریع | - | - |
| سرعت مارپیچ | rpm | - | - |
| نامشخص | | - | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.