

Braskem PE PB-608

| | | | |
|----------------------|-----------|---------|------------|
| LDPE | دسته بندی | Braskem | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | - | فیلر |

توضیحات محصول

توضیحات: PB608 یک درجه است که تحت فشار بالا در یک راکتور اتوکلاو تولید می‌شود. این درجه به طور خاص برای قالب‌گیری تزریقی مقالاتی که باید خواص انعطاف‌پذیری عالی و قابلیت جریان بسیار خوبی را نشان دهند طراحی شده است. افزودنی: هیچ افزودنی وجود ندارد. کاربردها: مستر بیچها؛ پوشش‌ها و قطعات تزریقی با مساحت بزرگ مسطح. فرآیند: قالب‌گیری تزریقی.

مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی | | | |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------|------------------|------------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم امپریال | روش تست |
| ویژگی‌ها | قابل اتوکلاو انعطاف‌پذیری خوب جریان خوب چگالی پایین | - - - - | - - - - |
| کاربردها | قطعات مهندسی مستر بیچ پوشش‌های محافظ | - - - | - - - |
| رتبه‌بندی‌های استاندارد | FDA 21 CFR 177.1520 | - | - |
| اشکال | پلت‌ها | - | - |
| روش فرآیند | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

| فیزیکی | | | |
|---------------|-------------------|-------------------------|-----------------------------------------|
| روش تست | سیستم ایمپریال | سیستم متریک | ویژگی |
| ASTM D1505 | - | g/cm ³ 0.915 | چگالی |
| ASTM D1238 | - | g/10 min 30 | نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) |
| ASTM D1693 | - | hr 15.0 | مقاومت در برابر ترک خوردگی تنش محیطی |
| ASTM D2240 | - | 39 | سختی دورومتر |

| مکانیکی | | | |
|-----------|-------------------|----------------|-----------------|
| روش تست | سیستم ایمپریال | سیستم متریک | ویژگی |
| ASTM D638 | - | - | استحکام کششی |
| - | psi 1160.3 | MPa 8.00 | |
| - | psi 1160.3 | MPa 8.00 | |
| ASTM D638 | - | % 390 | ازدیاد طول کششی |
| ASTM D790 | psi 65267.1 | MPa 450 | مدول خمشی |

| حرارتی | | | |
|------------|-------------------|----------------|-----------------------|
| روش تست | سیستم ایمپریال | سیستم متریک | ویژگی |
| ASTM D1525 | F° 174.2 | C° 79.0 | دمای نرم‌شوندگی Vicat |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|----------------|-------------------|-----------------|-------------------|
| روش تست | سیستم ایمپریال | سیستم متریک | ویژگی |
| - | F° 410.0 - 356.0 | to 210 °C 180 | دمای فرآیند (ذوب) |
| - | F° 77.0 - 41.0 | to 25.0 °C 5.00 | دمای قالب |

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.