NYLAFORCE® B 50

تولیدکننده	- LEIS Polytechnik polymere Werkstoffe GmbH	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۵۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

تولید شده توسط فرآیند تغذیه بالا، پلی آمید 6 + 50% الیاف شیشه، تثبیت شده در برابر حرارت

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 50% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.57 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.10 to 0.50 %	-	ISO 294-4

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی		-	ISO 527-2
	-- MPa	-	-
	17500 MPa	2538165.0 psi	-
	7600 MPa	1102288.8 psi	-
	7400 MPa	1073281.2 psi	-
تنش کششی		-	ISO 527-2
	-- MPa	-	-
	250 MPa	36259.5 psi	-
	140 MPa	20305.32 psi	-
	105 MPa	15228.99 psi	-
کرنش کششی		-	ISO 527-2
	-- %	-	-
	3.2 %	-	-
	7.4 %	-	-
	7.6 %	-	-
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179
	19 kJ/m²	9.04 ft·lb/in²	-
	-- kJ/m²	-	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179
	100 kJ/m²	47.58 ft·lb/in²	-
	--	-	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C°	-	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	221 C°	429.8 F°	ISO 3146

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.