

ALPHALAC SG970NSU

PS (HIPS)	دسته بندی	.LG Chem Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ALPHALAC SG970NSU یک ماده پلی استایرن با مقاومت بالا است. این محصول در آمریکای شمالی، آمریکای لاتین، اروپا یا آسیا و اقیانوسیه در دسترس است. ویژگی‌های اصلی ALPHALAC SG970NSU عبارتند از: مقاوم در برابر آتش/درجه آتش، براقیت بالا، استحکام بالا، فرآیندپذیری خوب، ضد استاتیک. زمینه‌های کاربرد معمول ALPHALAC SG970NSU شامل: لوازم الکتریکی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
افزودنی	خاصیت آنتی استاتیک پایداری کننده UV	- -	- -
ویژگی‌ها	نکته برجسته استحکام بالا خاصیت آنتی استاتیک قابلیت کار، خوب عمومی	- - - - -	- - - -
کاربردها	قطعات لوازم خانگی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.05	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 6.5	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
سختی Rockwell	110	-	ASTM D785

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
استحکام کششی	MPa 35.3	psi 5119.84	ASTM D638
ازدیاد طول کششی			ASTM D638
	%	-	ASTM D638
	% 50	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 26000	psi 3770988.0	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 53.9	psi 7817.55	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار			ASTM D256
	J/m 49	ft·lb/in 0.9178	ASTM D256
	J/m 39	ft·lb/in 0.7305	ASTM D256
	J/m 120	ft·lb/in 2.25	ASTM D256
	J/m 98	ft·lb/in 1.84	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار			ASTM D648
	C° 93.0	F° 199.4	ASTM D648
	C° 83.0	F° 181.4	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 91.0	F° 195.8	ASTM D1525
RTI Elec			UL 746
			UL 746
			UL 746

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
	-		
	F° 122.0	C° 50.0	
	F° 122.0	C° 50.0	
UL 746	-		RTI Imp
UL 746	F° 122.0	C° 50.0	
UL 746	F° 122.0	C° 50.0	
UL 746	-		RTI
UL 746	F° 122.0	C° 50.0	
UL 746	F° 122.0	C° 50.0	

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D495	-	PLC 4	مقاومت قوس الکتریکی
UL 746	-	PLC 0	شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)
UL 746	-	PLC 0	HAI
UL 746	-	PLC 0	HVTR
UL 746	-	PLC 3	HWI
UL 94	-		درجه اشتعال پذیری
UL 94	-	HB	
UL 94	-	HB	

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0	C° 80.0	دمای خشک کردن
-	-	hr	زمان خشک کردن
-	-	C°	دمای بخش عقب سیلندر
-	-	C°	دمای بخش میانی سیلندر

اطلاعات فرآیند				
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی	
-	-	C°	دمای بخش جلوی سیلندر	
-	-	C°	دمای نازل	
-	-	C°	دمای فرآیند (دوب)	
-	-	C°	دمای قالب	
-	-	MPa	فشار پشت (Back Pressure)	
-	-	rpm	سرعت مارپیچ	
-	-	-	نامشخص	

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.