EcoFast™ GPA100

تولیدکننده	LTL Color Compounders, Inc.	**دسته بندی**	ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ABS قالب گیری تزریقی با براقیت بالا، دارای درجه HB، 50٪ محتوای بازیافتی رنگ# 1-17-7

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E178307-226552	-	-
محتوای بازیافتی	بله، 50%	-	-
ویژگی‌ها	درخشش بالا محتوای منبع تجدیدپذیر	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.05 g/cm³	-	ASTM D792

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	10 min g/10	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 0.80 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی		-	ASTM D638
	MPa 34.5	psi 5003.81	-
	MPa 26.9	psi 3901.52	-
ازدیاد طول کششی		-	ASTM D638
	% 8.0	-	-
	% 15	-	-
مدول خمشی	MPa 1720	psi 249465.36	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 55.2	psi 8006.1	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 190	ft·lb/in 3.56	ASTM D256

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.