ColorFast® FRPE400

تولیدکننده	LTL Color Compounders, Inc.	**دسته بندی**	LDPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

گرید اکستروژن، LDPE با درجه V-2

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شماره پرونده UL	E178307	-	-
روش فرآیند	اکستروژن	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.03 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	2.0 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 0.80 %	-	ASTM D955
سختی دورومتر	89	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 7.58 MPa 12.4	- psi 1099.39 psi 1798.47	ASTM D638 - -
ازدیاد طول کششی	% 20 % 250	- - -	ASTM D638 - -
مدول خمشی	MPa 207	psi 30022.87	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 7.24	psi 1050.08	ASTM D790

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 48.9	F° 120.02	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	hr 6.0	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	% to 60 40	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 199 °C 177	F° 390.2 - 350.6	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 204 °C 182	F° 399.2 - 359.6	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 210 °C 188	F° 410.0 - 370.4	-
دمای نازل	to 221 °C 193	F° 429.8 - 379.4	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 221 °C 193	F° 429.8 - 379.4	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	10.0 to 37.8 °C	50.0 - 100.04 F°	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 to 0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعت مارپیچ	40 to 70 rpm	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.