ColorFast® NY2

تولیدکننده	LTL Color Compounders, Inc.	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

نایلون 6،6 با یا بدون روان کننده

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.14 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.5 to 2.0 %	-	ASTM D955
جذب آب	1.3 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell	110	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 82.7	psi 11994.64	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 10 % 70	- - -	ASTM D638 - -
مدول خمشی	MPa 3030	psi 439465.14	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 89.6	psi 12995.4	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 53	ft·lb/in 0.9927	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 82.2	F° 179.96	ASTM D648

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	hr 8.0	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	% to 60 30	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 293 °C 260	F° 559.4 - 500.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 293 °C 266	F° 559.4 - 510.8	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 293 °C 266	F° 559.4 - 510.8	-
دمای نازل	to 288 °C 260	F° 550.4 - 500.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 304 °C 279	F° 579.2 - 534.2	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	37.8 to 93.3 °C	100.04 - 199.94 °F	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 to 0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعت مارپیچ	60 to 120 rpm	-	-
عمق ونت (هواکش)	0.038 to 0.076 mm	0.001496 - 0.002992 in	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.