ColorFast® NY2GF130

تولیدکننده	LTL Color Compounders, Inc.	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۱۳٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

نایلون 6،6 با 13% الیاف شیشه

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 13% پرکننده بر اساس وزن	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.22 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.30 to 1.0 %	-	ASTM D955
جذب آب	1.5 %	-	ASTM D570

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سختی Rockwell	120	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	103 MPa	14938.91 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی		-	ASTM D638
	% 3.0	-	-
	% 5.0	-	-
مدول خمشی	4830 MPa	700533.54 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	152 MPa	22045.78 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	53 J/m	0.9927 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	238 C°	460.4 F°	ASTM D648

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	82.2 C°	179.96 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr to 4.0	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	8.0 hr	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	30 to 60 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	260 °C to 293	500.0 - 559.4 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	266 to 293 °C	510.8 - 559.4 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	266 to 293 °C	510.8 - 559.4 °F	-
دمای نازل	260 to 288 °C	500.0 - 550.4 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	279 to 304 °C	534.2 - 579.2 °F	-
دمای قالب	37.8 to 93.3 °C	100.04 - 199.94 °F	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 to 0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعت مارپیچ	60 to 120 rpm	-	-
عمق ونت (هواکش)	0.038 to 0.076 mm	0.001496 - 0.002992 in	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.