ColorFast® FRPBT130

تولیدکننده	LTL Color Compounders, Inc.	**دسته بندی**	PBT
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PBT با 30% الیاف شیشه و رتبه V-0 - دارای لیست UL

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E178307-226554	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
شماره پرونده UL	E178307	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.14 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 0.80 %	-	ASTM D955
سختی Rockwell	119	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی		-	ASTM D638
	117 MPa	16969.45 psi	-
	186 MPa	26977.07 psi	-
مدول خمشی	7580 MPa	1099388.04 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	69 J/m	1.29 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	204 C°	399.2 F°	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	121 C°	249.8 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 to 4.0 hr	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر زمان خشک کردن	12 hr	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	40 to 60 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	243 to 266 °C	469.4 - 510.8 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	249 to 271 °C	480.2 - 519.8 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	254 to 277 °C	489.2 - 530.6 F°	-
دمای نازل	249 to 271 °C	480.2 - 519.8 F°	-
دمای فرآیند (ذوب)	254 to 277 °C	489.2 - 530.6 F°	-
دمای قالب	65.6 to 87.8 °C	150.08 - 190.04 F°	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 to 0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعت مارپیچ	40 to 70 rpm	-	-
عمق ونت (هواکش)	0.013 to 0.025 mm	0.0005118 - 0.0009843 in	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.