ColorFast® FRPBT200

تولیدکننده	LTL Color Compounders, Inc.	**دسته بندی**	PBT
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PBT پر نشده دارای رتبه V-0

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.39 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.5 to 2.3 %	-	ASTM D955

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سختی Rockwell	120	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی		-	ASTM D638
	MPa 58.6	psi 8499.23	-
	MPa 58.6	psi 8499.23	-
ازدیاد طول کششی	% 80	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2620	psi 379999.56	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 101	psi 14648.84	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 37	ft·lb/in 0.693	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 71.1	F° 159.98	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 121	F° 249.8	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 3.0	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر زمان خشک کردن	12 hr	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	40 to 60 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	232 to 249 °C	449.6 - 480.2 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	238 to 254 °C	460.4 - 489.2 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	243 to 260 °C	469.4 - 500.0 F°	-
دمای نازل	238 to 254 °C	460.4 - 489.2 F°	-
دمای فرآیند (ذوب)	243 to 260 °C	469.4 - 500.0 F°	-
دمای قالب	48.9 to 76.7 °C	120.02 - 170.06 F°	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 to 0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعت مارپیچ	40 to 70 rpm	-	-
عمق ونت (هواکش)	0.013 to 0.025 mm	0.0005118 - 0.0009843 in	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.