# ColorFast® PC100

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | LTL Color Compounders, Inc. | **دسته بندی** | PC |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

گرید استاندارد قالب گیری تزریقی با نرخ جریان مذاب 10

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **UL Yellow Card** | E178307-533434 | - | - |
| **اشکال** | پلت‌ها | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

### فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 1.20 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)** | 10 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | 0.50 to 0.70 % | - | ASTM D955 |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **سختی Rockwell** | 70 | - | ASTM D785 |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **استحکام کششی** | | - | ASTM D638 |
| | MPa 62.1 | psi 9006.86 | - |
| | MPa 68.9 | psi 9993.12 | - |
| **ازدیاد طول کششی** | | - | ASTM D638 |
| | % 7.0 | - | - |
| | % 130 | - | - |
| **مدول خمشی** | MPa 2340 | psi 339388.92 | ASTM D790 |
| **استحکام خمشی** | MPa 96.5 | psi 13996.17 | ASTM D790 |
| **مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار** | J/m 800 | ft·lb/in 14.98 | ASTM D256 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل تحت بار** | C° 132 | F° 269.6 | ASTM D648 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | C° 121 | F° 249.8 | - |
| **زمان خشک کردن** | to 4.0 hr 3.0 | - | - |
| **حداکثر زمان خشک کردن** | hr 48 | - | - |
| **حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)** | % to 60 40 | - | - |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای بخش عقب سیلندر** | 271 to 293 °C | 519.8 - 559.4 °F | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | 282 to 304 °C | 539.6 - 579.2 °F | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | 293 to 316 °C | 559.4 - 600.8 °F | - |
| **دمای نازل** | 288 to 310 °C | 550.4 - 590.0 °F | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | 293 to 316 °C | 559.4 - 600.8 °F | - |
| **دمای قالب** | 71.1 to 93.3 °C | 159.98 - 199.94 °F | - |
| **فشار پشت (Back Pressure)** | 0.345 to 0.689 MPa | 50.04 - 99.93 psi | - |
| **سرعت مارپیچ** | 40 to 70 rpm | - | - |
| **عمق ونت (هواکش)** | 0.025 to 0.076 mm | 0.0009843 - 0.002992 in | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.