ColorFast® PAHF

تولیدکننده	LTL Color Compounders, Inc.	**دسته بندی**	PC+ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PC/ABS با درجه HB با کاربرد عمومی با مقاومت شیمیایی بهبود یافته

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	عمومی (هدف) مقاومت شیمیایی خوب	- -	- -
کاربردها	عمومی (هدف)	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.15 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	19 g/10 min	-	ASTM D1238

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.70 0.50	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی		-	ASTM D638
	MPa 57.2	psi 8296.17	-
	MPa 50.3	psi 7295.41	-
ازدیاد طول کششی		-	ASTM D638
	% 5.0	-	-
	% 100	-	-
مدول خمشی	MPa 2340	psi 339388.92	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 88.3	psi 12806.86	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 640	ft·lb/in 11.99	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 104	F° 219.2	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 110 °C 104	F° 230.0 - 219.2	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
زمان خشک کردن	3.0 hr to 4.0	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	8.0 hr	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	30 % to 80	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	249 °C to 288	480.2 - 550.4 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	254 °C to 293	489.2 - 559.4 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	260 °C to 302	500.0 - 575.6 °F	-
دمای نازل	274 °C to 302	525.2 - 575.6 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	274 °C to 302	525.2 - 575.6 °F	-
دمای قالب	60.0 °C to 87.8	140.0 - 190.04 °F	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 MPa to 0.689	50.04 - 99.93 psi	-
سرعت مارپیچ	40 rpm to 70	-	-
عمق ونت (هواکش)	0.038 mm to 0.076	0.001496 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.