ColorFast® JCT1000

تولیدکننده	LTL Color Compounders, Inc.	**دسته بندی**	PC+ABS+SMA
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

آلیاژ منحصر به فرد PC/ABS/SMA با پردازش بهبود یافته و کاهش رسوب

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	قابلیت پردازش خوب	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.19 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	14 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 to 0.60 %	-	ASTM D955

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سختی Rockwell	122	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 60.0 MPa 55.8	- psi 8702.28 psi 8093.12	ASTM D638 - -
ازدیاد طول کششی	% 4.0 % 90	- - -	ASTM D638 - -
مدول خمشی	MPa 2700	psi 391602.6	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 95.1	psi 13793.11	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 640	ft·lb/in 11.99	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 95.0	F° 203.0	ASTM D648

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 82.2	F° 179.96	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 3.0	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	hr 8.0	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	% to 60 30	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	210 to 254 °C	410.0 - 489.2 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	216 to 260 °C	420.8 - 500.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	227 to 274 °C	440.6 - 525.2 °F	-
دمای نازل	232 to 274 °C	449.6 - 525.2 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	232 to 274 °C	449.6 - 525.2 °F	-
دمای قالب	60.0 to 82.2 °C	140.0 - 179.96 °F	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 to 0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعت مارپیچ	30 to 75 rpm	-	-
عمق ونت (هواکش)	0.038 to 0.076 mm	0.001496 - 0.002992 in	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.