ColorFast® ACR100IM

تولیدکننده	LTL Color Compounders, Inc.	**دسته بندی**	Acrylic (PMMA)
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ورژن با ضربه بالا، PMMA اکستروژن یا قالب گیری تزریقی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت ضربه بالا	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.15 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	1.0 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.20 to 0.60 %	-	ASTM D955

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سختی Rockwell	45	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 37.9	psi 5496.94	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 5.0 % 35	- - -	ASTM D638 - -
مدول خمشی	MPa 1860	psi 269770.68	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 68.9	psi 9993.12	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 59	ft·lb/in 1.11	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 79.4	F° 174.92	ASTM D648

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 82.2	F° 179.96	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 3.0	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	hr 48	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	% to 60 40	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 232 °C 210	F° 449.6 - 410.0	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	216 to 238 °C	420.8 - 460.4 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	221 to 243 °C	429.8 - 469.4 F°	-
دمای نازل	216 to 238 °C	420.8 - 460.4 F°	-
دمای فرآیند (ذوب)	221 to 243 °C	429.8 - 469.4 F°	-
دمای قالب	65.6 to 87.8 °C	150.08 - 190.04 F°	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.689 to 1.38 MPa	99.93 - 200.15 psi	-
سرعت مارپیچ	40 to 70 rpm	-	-
عمق ونت (هواکش)	0.025 to 0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.