Estane® 58271 TPU

تولیدکننده	Lubrizol Advanced .Materials, Inc	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

نوع: پلی یورتان ترموپلاستیک (TPU) پلی استر ویژگی خاص: خواص فیزیکی خوب با مقاومت شیمیایی و خواص چسبندگی. پنجره فرآیندی اکستروژن گسترده فرآیندها: اکستروژن: دمش، فیلم کست دای تخت، تزریق و قالب گیری بادی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	قابلیت کار، خوب چسبندگی خوب مقاومت شیمیایی خوب	- - -	- - -
کاربردها	فیلم دمیده شده کاربردهای دمش‌گیری فیلم ریخته‌گری	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 177.1680 FDA 21 CFR 177.2600	- -	- -
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	نیمه شفاف	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	فیلم دمشی دمش‌گیری اکستروژن فیلم ریخته‌گری قالب‌گیری تزریقی	- - - - -	- - - - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.21 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر	85	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت سایش Taber	34.0 mg	-	ASTM D3389
تغییر شکل ماندگار کششی	13 %	-	ASTM D412
تنش کششی		- 797.71 psi 1406.87 psi	ASTM D412 ASTM D412 ASTM D412
	5.50 MPa 9.70 MPa		
استحکام کششی	51.7 MPa	7498.46 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	540 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی		- -	- ASTM D624
	78.5 kN/m 23 kN/m	- -	ASTM D470

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای انتقال شیشه‌ای	-25.0 °C	-13.0 °F	ASTM D3418
دمای ذوب	120 °C	248.0 °F	DSC
دمای ذوب Kofler	115 °C	239.0 °F	Internal method

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کدورت (Haze)	1.1 %	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	104 °C	219.2 °F	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	177 °C	350.6 °F	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	182 °C	359.6 °F	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	188 °C	370.4 °F	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	193 °C	379.4 °F	-
دمای آداپتور	193 °C	379.4 °F	-
دمای مذاب	191 °C	375.8 °F	-
دمای دای (قالب خروجی)	193 °C	379.4 °F	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.