Estane® 58277 TPU

تولیدکننده	Lubrizol Advanced .Materials, Inc	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

نوع: پلی یورتان ترموپلاستیک (TPU) پلی استر ویژگی خاص: خواص فیزیکی عالی با مقاومت شیمیایی خوب و پنجره فرآیندی گسترده فرآیندها: اکستروژن: دمش، فیلم کست دای تخت، تزریق و روکش کابل

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	قابلیت کار، خوب مقاومت شیمیایی خوب	- -	- -
کاربردها	فیلم دمیده شده غلاف کابل کاربردهای سیم و کابل فیلم ریخته‌گری	- - - -	- - - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 177.1680 FDA 21 CFR 177.2600	- -	- -
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
اشکال	ذره	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	فیلم دمشی اکستروژن سیم و کابل اکستروژن فیلم ریخته‌گری قالب‌گیری تزریقی	- - - - -	- - - - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.22 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر	92	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت سایش Taber	37.0 mg	-	ASTM D3389
تغییر شکل ماندگار کششی	20 %	-	ASTM D412
تنش کششی	 9.70 MPa 29.0 MPa	- 1406.87 psi 4206.1 psi	ASTM D412 ASTM D412 ASTM D412
استحکام کششی	62.1 MPa	9006.86 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	450 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	 114 kN/m 33 kN/m	- - -	- ASTM D624 ASTM D470

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای انتقال شیشه‌ای	-20.0 C°	-4.0 F°	ASTM D3418

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب	C° 130	F° 266.0	DSC
دمای ذوب Kofler	C° 140	F° 284.0	Internal method

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کدورت (Haze)	% 1.1	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 104	F° 219.2	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C° 177	F° 350.6	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C° 182	F° 359.6	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C° 188	F° 370.4	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	C° 193	F° 379.4	-
دمای آداپتور	C° 199	F° 390.2	-
دمای مذاب	C° 185	F° 365.0	-
دمای دای (قالب خروجی)	C° 199	F° 390.2	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.