Estane® 58280 TPU

تولیدکننده	Lubrizol Advanced .Materials, Inc	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

نوع: پلی یورتان ترموپلاستیک (TPU) پلی اتر ویژگی خاص: انعطاف پذیری بالا، با مجموعه فشاری و کششی پایین فرآیندها: اکستروژن: دمش، فیلم کست دای تخت، و قالب گیری تزریقی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	قابلیت تغییر شکل فشاری پایین کشسان	- -	- -
کاربردها	فیلم دمیده شده فیلم ریخته‌گری	- -	- -
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	فیلم دمشی اکستروژن فیلم ریخته‌گری قالب‌گیری تزریقی	- - - -	- - - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.06 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر	79	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول خمشی	16.2 MPa	2349.62 psi	ASTM D790
مقاومت سایش Taber	45.0 mg	-	ASTM D3389
تغییر شکل ماندگار کششی	6 %	-	ASTM D412
تنش کششی		-	ASTM D412
	3.80 MPa	551.14 psi	ASTM D412
	6.80 MPa	986.26 psi	ASTM D412
استحکام کششی	24.9 MPa	3611.45 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	750 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	68.6 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)		-	ASTM D395
	7.8 %	-	ASTM D395
	23 %	-	ASTM D395

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	104 C°	219.2 F°	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	C°	-	-
دمای آداپتور	C° 210	F° 410.0	-
دمای دای (قالب خروجی)	C° 210	F° 410.0	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.