Estane® 58300 TPU

تولیدکننده	Lubrizol Advanced Materials, Inc.	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

نوع: پلی یورتان ترموپلاستیک پلی اتر (TPU). ویژگی خاص: انتقال بخار رطوبت، با مقاومت عالی در برابر هیدرولیز، دمای پایین و پنجره فرآیند گسترده. فرآیندها: اکستروژن: دمش، فیلم ریخته گری دای تخت، تزریق و روکش کابل

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	قابلیت کار، خوب مقاومت در برابر هیدرولیز	- -	- -
کاربردها	فیلم دمیده شده غلاف کابل کاربردهای سیم و کابل فیلم ریخته‌گری	- - - -	- - - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 177.1680 FDA 21 CFR 177.2600 NSF 61	- - -	- - -
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-

-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	نیمه شفاف	-	
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	فیلم دمشی اکستروژن سیم و کابل اکستروژن فیلم ریخته‌گری قالب‌گیری تزریقی	- - - - -	- - - - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.10 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر	82	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت سایش Taber	22.0 mg	-	ASTM D3389
انتقال بخار آب	450 g/m²/24 hr 1800 g/m²/24 hr	29.03 g/100 in²/24 hr 116.1 g/100 in²/24 hr	ASTM E96 ASTM D6701
تغییر شکل ماندگار کششی	11 %	-	ASTM D412
تنش کششی	4.80 MPa 7.60 MPa	- 696.18 psi 1102.29 psi	ASTM D412 ASTM D412 ASTM D412
استحکام کششی	37.9 MPa	5496.94 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	650 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	69.6 kN/m 23 kN/m	- - -	- ASTM D624 ASTM D470

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب Kofler	C° 125	F° 257.0	Internal method
دمای انتقال شیشه‌ای	C° 50.0-	F° 58.0-	ASTM D3418
دمای ذوب	C° 130	F° 266.0	DSC

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 104	F° 219.2	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C° 166	F° 330.8	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C° 171	F° 339.8	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C° 177	F° 350.6	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	C° 182	F° 359.6	-
دمای آداپتور	C° 182	F° 359.6	-
دمای مذاب	C° 179	F° 354.2	-
دمای دای (قالب خروجی)	C° 182	F° 359.6	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.