Estane® 58311 TPU

تولیدکننده	Lubrizol Advanced .Materials, Inc	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

نوع: Estane® 58311 یک پلی یورتان ترموپلاستیک (TPU) آروماتیک بر پایه پلی اتر 85A است. ویژگی ها: خواص فیزیکی بسیار خوب، مقاومت در برابر هیدرولیز، عملکرد در دمای پایین و سایش. پنجره پردازش گسترده برای اکستروژن. موارد استفاده: اکستروژن فیلم دای/کست تخت، اکستروژن پروفیل

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	عطر	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت دما پایین	-	-
	مقاومت در برابر هیدرولیز	-	-
کاربردها	فیلم ریخته‌گری	-	-
	پروفایل	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 177.1680	-	-
	FDA 21 CFR 177.2600	-	-
	NSF 61	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن فیلم ریخته‌گری قالب‌گیری اکستروژن پروفایل	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.13 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر		-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر شکل ماندگار کششی	14 %	-	ASTM D412
تنش کششی	 6.20 MPa 11.7 MPa	- 899.24 psi 1696.94 psi	ASTM D412 ASTM D412 ASTM D412
استحکام کششی	45.5 MPa	6599.23 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	520 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	 68.6 kN/m 21 kN/m	- - -	- ASTM D624 ASTM D470

پیرشدگی (کهولت)

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر حجم	1.3 %	-	ASTM D471

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای انتقال شیشه‌ای	-49.0 C°	-56.2 F°	DSC
دمای ذوب	135 C°	275.0 F°	DSC

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	104 C°	219.2 F°	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	171 C°	339.8 F°	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	177 C°	350.6 F°	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	182 C°	359.6 F°	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	188 C°	370.4 F°	-
دمای آداپتور	188 C°	370.4 F°	-
دمای مذاب	185 C°	365.0 F°	-
دمای دای (قالب خروجی)	188 C°	370.4 F°	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.