Diakon® CLG356LT

تولیدکننده	Lucite International .Inc	**دسته بندی**	Acrylic (PMMA)
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Diakon® CLG356LT یک ماده اکریلیک پلی متیل متاکریلات است. در اروپا برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی اصلی Diakon® CLG356LT: دارای رتبه شعله.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	گرانول‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.18 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	15 g/10 min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 to 0.70 %	-	-
جذب آب	0.30 %	-	ISO 62

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سختی Rockwell	85	-	ISO 2039-2
سختی فرورفتگی ساچمه	175 MPa	25381.65 psi	ISO 2039-1

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	75.0 MPa	10877.85 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	4.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	2900 MPa	420610.2 psi	ISO 178
تنش خمشی	105 MPa	15228.99 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	2.0 kJ/m²	0.9516 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	18 kJ/m²	8.56 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	1.7 kJ/m²	0.8089 ft·lb/in²	ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	91.0 C°	195.8 F°	ISO 75-2/B
	88.0 C°	190.4 F°	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat		-	-
	98.0 C°	208.4 F°	ISO 306/A
	93.0 C°	199.4 F°	ISO 306/B
CLTE	7.1E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 650	F° 1202.0	IEC 60695-2-13

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضریب شکست	1.490	-	ISO 489
عبور نور (Transmittance)	% 92.0	-	ASTM D1003
کدورت (Haze)	% 0.40	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	3.0 hr to 4.0	-	-
دمای هاپر (قیف)	50.0 °C to 80.0	122.0 - 176.0 F°	-
دمای بخش عقب سیلندر	180 °C to 230	356.0 - 446.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	210 °C to 260	410.0 - 500.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	210 °C to 270	410.0 - 518.0 F°	-
دمای نازل	210 °C to 260	410.0 - 500.0 F°	-
دمای قالب	50.0 °C to 70.0	122.0 - 158.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.