Diakon® CLG902

تولیدکننده	Lucite International .Inc	**دسته بندی**	Acrylic (PMMA)
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Diakon® CLG902 یک ماده اکریلیک پلی متیل متاکریلات است. در اروپا برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی اصلی Diakon® CLG902: دارای رتبه شعله. کاربرد معمول Diakon® CLG902: خودرو.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E108947-218754	-	-
اشکال	گرانول‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.18 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	7.3 g/10 min	-	ISO 1133

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.70 0.40	-	-
جذب آب	% 0.30	-	ISO 62
سختی Rockwell	92	-	ISO 2039-2
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 180	psi 26106.84	ISO 2039-1

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 80.0	psi 11603.04	ISO 527-2
کرنش کششی	% 5.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 3000	psi 435114.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 110	psi 15954.18	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 2.0	ft·lb/in² 0.9516	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m² 20	ft·lb/in² 9.52	ISO 179/1eU
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 1.8	ft·lb/in² 0.8564	ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 100	F° 212.0	ISO 75-2/B
	C° 97.0	F° 206.6	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat		-	-
	C° 108	F° 226.4	ISO 306/A
	C° 102	F° 215.6	ISO 306/B
CLTE	7.1E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 650	F° 1202.0	IEC 60695-2-13

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضریب شکست	1.490	-	ISO 489
عبور نور (Transmittance)	% 92.0	-	ASTM D1003
کدورت (Haze)	% 0.40	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 3.0	-	-
دمای هاپر (قیف)	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 240 °C 190	F° 464.0 - 374.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 260 °C 200	F° 500.0 - 392.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 270 °C 210	F° 518.0 - 410.0	-
دمای نازل	to 260 °C 210	F° 500.0 - 410.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.