# Diakon® ST35N8

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | Lucite International .Inc | **دسته بندی** | Acrylic (PMMA) |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

Diakon® ST35N8 یک ماده آکریلیک پلی‌متیل متاکریلات است. این ماده در اروپا برای قالب‌گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی‌های مهم Diakon® ST35N8 عبارتند از: دارای رتبه شعله و مقاومت خوب.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **ویژگی‌ها** | سختی خوب | - | - |
| **اشکال** | پلت‌ها | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

### فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.16 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)** | 1.0 g/10 min | - | ISO 1133 |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| جمع‌شدگی قالب (Shrinkage) | 0.40 to 0.70 % | - | ISO 294-4 |
| جذب آب | 0.35 % | - | ISO 62 |
| سختی Rockwell | 55 | - | ISO 2039-2 |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| تنش کششی | 52.0 MPa | 7541.98 psi | ISO 527-2 |
| کرنش کششی | 25 % | - | ISO 527-2 |
| مدول خمشی | 2100 MPa | 304579.8 psi | ISO 178 |
| تنش خمشی | 75.0 MPa | 10877.85 psi | ISO 178 |
| استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار | 6.5 kJ/m² | 3.09 ft·lb/in² | ISO 179/1eA |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف | 67 kJ/m² | 31.88 ft·lb/in² | ISO 179/1eU |
| استحکام ضربه Izod شکاف‌دار | 6.1 kJ/m² | 2.9 ft·lb/in² | ISO 180/1A |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| دمای تغییر شکل حرارتی | 95.0 C° | 203.0 F° | ISO 75-2/A |
| دمای نرم‌شوندگی Vicat | | - | - |
| | 112 C° | 233.6 F° | ISO 306/A |
| | 99.0 C° | 210.2 F° | ISO 306/B |
| CLTE | 1.1E-4 cm/cm/°C | - | ASTM E831 |

## الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating) | HB | - | UL 94 |
| دمای اشتعال سیم داغ (GWIT) | C° 650 | F° 1202.0 | IEC 60695-2-13 |

## نوری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| ضریب شکست | 1.490 | - | ISO 489 |
| عبور نور (Transmittance) | % 90.0 | - | ASTM D1003 |
| کدورت (Haze) | % 3.0 | - | ASTM D1003 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| دمای خشک کردن | C° 80.0 | F° 176.0 | - |
| زمان خشک کردن | to 4.0 hr 3.0 | - | - |
| دمای بخش عقب سیلندر | to 250 °C 190 | F° 482.0 - 374.0 | - |
| دمای بخش میانی سیلندر | to 270 °C 210 | F° 518.0 - 410.0 | - |
| دمای بخش جلوی سیلندر | to 290 °C 210 | F° 554.0 - 410.0 | - |
| دمای نازل | to 280 °C 220 | F° 536.0 - 428.0 | - |
| دمای قالب | to 90.0 °C 50.0 | F° 194.0 - 122.0 | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533


این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.