TufCoat™ IDES 208539

تولیدکننده	Lucite International .Inc	**دسته بندی**	Acrylic (PMMA)
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

طراحی شده برای اکستروژن مشترک بر روی PVC برای ساخت روکش وینیل، زیرسقف و سایر محصولات تریم وینیل که به ضربه بالا و پرداخت کم براق نیاز دارند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت ضربه بالا درخشش پایین	- -	- -
کاربردها	کاربردهای پوشش	-	-
روش فرآیند	هم‌اکستروژن	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.26 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	1.1 g/10 min	-	ASTM D1238

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سختی Rockwell	5	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	1470 MPa	213205.86 psi	ASTM D638
استحکام کششی	18.1 MPa	2625.19 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	15 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	1340 MPa	194350.92 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	36.5 MPa	5293.89 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	130 J/m	2.43 ft·lb/in	ASTM D256
ضربه Gardner	7.46 J	-	ASTM D3029

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	54.4 C°	129.92 F°	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat	92.8 C°	199.04 F°	ASTM D1525
CLTE	7.9E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
عبور نور (Transmittance)	0.5 %	-	ASTM D1003

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.