

# Alathon® L5876

HDPE, HMW	دسته بندی	LyondellBasell Industries	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

ALATHON L5876 برای کاربردهای قالب‌گیری تزریقی و قالب‌گیری دمشی طراحی شده است که در آن‌ها براقیت بیشتری نسبت به درجات استاندارد مورد نیاز است.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	قابل قبول برای تماس با غذا درخشش بالا	-	-
کاربردها	کاربردهای دمش‌گیری	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 177.1520	-	-
روش فرآیند	دمش‌گیری فرآیند قالب‌گیری دمشی اکستروژن فرآیند قالب‌گیری دمشی تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 0.956	-	ASTM D1505
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 0.74	-	ASTM D1238
سختی دورومتر	66	-	ASTM D2240

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 28.3	psi 4104.58	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	%	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 1340	psi 194350.92	ASTM D790
ضربه کششی	J/cm 85.4	-	ASTM D1822

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 76.0	F° 168.8	ASTM D648
دمای تردی	C°	-	ASTM D746
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 129	F° 264.2	ASTM D1525

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.