

ASTALAC™ ABS 2147

ABS	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ASTALAC™ ABS 2147 یک گرید بسته بندی اکستروژن است که برای بهبود مقاومت در برابر ترک خوردگی تنش و مقاومت عالی در برابر پارگی، به ویژه برای درب های ترموفرمینگ شده، توسعه یافته است. برای کاربردهای دمای پایین در تماس با مواد غذایی تهاجمی طراحی شده است. مرجع آزمایشگاه E183535-B Underwriters.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی‌ها
روش تست		
-	مقاومت در برابر ترک خوردگی تحت تنش بالا	-
-	مقاومت در برابر پارگی خوب	-
-	مطابقت با تماس غذایی	-
-	بسته بندی	کاربردها
-	پوشش	-
-	E183535-B	شماره پرونده UL
-	اکستروژن	روش فرآیند
-	ترموفرمینگ	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.06	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 0.80	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.25	-	ASTM D570
سختی Rockwell	106	-	ASTM D785

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
استحکام کششی	MPa 32.0	psi 4641.22	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 35	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2000	psi 290076.0	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 56.0	psi 8122.13	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 250	ft·lb/in 4.68	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 87.0	F° 188.6	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 103	F° 217.4	ASTM D1525
CLTE	8.8E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

AS/NZS 60695.2.12

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 550	F° 1022.0	

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-
نامشخص			

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.