

ASTALAC™ ABS AMG

ABS	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ASTALAC™ ABS AMG یک گرید قالب گیری تزریقی ABS تخصصی خودرو است و برای استفاده در سخت ترین کاربردهای آبکاری و رنگ آمیزی طراحی شده است. ASTALAC™ AMG تعادل بسیار خوبی از قابلیت آبکاری، قابلیت رنگ آمیزی، چقرمگی ضربه ای و قابلیت قالب گیری را ارائه می دهد. کاربردهای معمولی خودرو شامل روکش ها و جلوینجره های رنگ شده عقب، قاب های لامپ آبکاری شده و قالب های نوار کناری بدنه رنگ شده است. توجه: حروف "UV" یا "W" نشان می دهد که تثبیت کننده UV اضافه شده است [به عنوان مثال: ASTALAC™ ABS AMGUV].

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
ویژگی ها	مقاومت در برابر ضربه، خوب قابل الکتروپوشش قابل اسپری قابلیت فرم دهی خوب	- - - -	- - - -
کاربردها	کاربرد در زمینه خودرو قطعات خارجی خودرو	- -	- -
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.05	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 45	-	ASTM D1238
	g/10 min 16	-	ASTM D1238
		-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.25	-	ASTM D570
سختی Rockwell	107	-	ASTM D785
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 42.0	psi 6091.6	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 35	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2250	psi 326335.5	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 70.0	psi 10152.66	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 230	ft·lb/in 4.31	ASTM D256
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 75.0	F° 167.0	ASTM D648
	C° 82.0	F° 179.6	ASTM D648
	C° 87.0	F° 188.6	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 103	F° 217.4	ASTM D1525
CLTE	6.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری	HB	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 550	F° 1022.0	AS/NZS 60695

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	کند	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت ماریچ	rpm	-	-
تناژ گیره	kN/cm ²	-	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.