

# ASTALAC™ ABS EPF

ABS	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

ASTALAC™ ABS EPF یک ABS الکتروپلاستیک طراحی شده برای حداکثر عملکرد ترموچرخه‌ای اجزای قالب‌گیری شده مطابق با الزامات خودروسازی است و در عین حال تعادل بین قابلیت الکتروپلاستیک، مقاومت در برابر حرارت، استحکام محصول، سختی و قابلیت قالب‌گیری را ارائه می‌دهد. کاربردهای معمول در حوزه خودروسازی شامل مشبک‌های الکتروپلاستیک، پنل‌های دکور عقب، دستگیره‌های در داخلی و نشان‌های دکوری خارجی است. توجه: حروف "UV" یا "W" نشان‌دهنده این است که تثبیت‌کننده UV اضافه شده است [یعنی: ASTALAC™ ABS EPFUV].

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
ویژگی‌ها	قابل الکتروپوشش	-	-
	قابلیت فرم‌دهی خوب	-	-
	مقاومت حرارتی، متوسط	-	-
	سختی خوب	-	-
	سختی متوسط	-	-
کاربردها	دستگیره	-	-
	کاربرد در زمینه خودرو	-	-
	قطعات داخلی خودرو	-	-
	قطعات خارجی خودرو	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.05	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 19	-	ASTM D1238
	g/10 min 6.0	-	ASTM D1238
		-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.25	-	ASTM D570
سختی Rockwell	106	-	ASTM D785
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 40.0	psi 5801.52	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 35	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2300	psi 333587.4	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 70.0	psi 10152.66	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 250	ft·lb/in 4.68	ASTM D256
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 83.0	F° 181.4	ASTM D648
	C° 88.0	F° 190.4	ASTM D648
	C° 94.0	F° 201.2	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 111	F° 231.8	ASTM D1525
CLTE	6.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

## عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری	HB	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 550	F° 1022.0	AS/NZS 60695

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	کند	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت ماریچ	rpm	-	-
تناژ گیره	kN/cm <sup>2</sup>	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.