

ASTALAC™ ABS GSM

ABS	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ASTALAC™ ABS GSM یک گرید ABS با مقاومت ضربه ای بالا است و برای کاربردهای قالب گیری تزریقی که نیاز به چقرمگی و مقاومت در برابر آسیب برتر دارند، در حالی که تعادلی از استحکام محصول، مقاومت در برابر حرارت و قالب گیری را حفظ می کند، طراحی شده است. کاربردهای معمولی خودرو شامل جلو پنجره های رنگ شده و پانل های تزئینی است، سایر زمینه های استفاده شامل نازل های جاروبرقی و تجهیزات فیلتراسیون استخر می باشد. توجه: حروف "UV" یا "W" نشان می دهد که تثبیت کننده UV اضافه شده است [به عنوان مثال: ASTALAC™ GSM-UV]. مرجع آزمایشگاه Underwriters E183535-B.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E183535-226903	-	-
ویژگی ها	قابلیت قالب گیری خوب	-	-
	مقاومت ضربه بالا	-	-
	مقاومت حرارتی متوسط	-	-
	سختی متوسط	-	-
	قابل رنگ آمیزی	-	-
	تردی فوق العاده بالا	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
شماره پرونده UL	E183535-B	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.04	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)		-	ASTM D1238
	g/10 min 14	-	-
	g/10 min 3.0	-	-
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.25	-	ASTM D570
سختی Rockwell	100	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 40.0	psi 5801.52	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 50	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2250	psi 326335.5	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 68.0	psi 9862.58	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف دار	J/m 330	ft·lb/in 6.18	ASTM D256
ضربه Gardner	J 25.0	-	ASTM D3029

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 77.0	F° 170.6	-
	C° 83.0	F° 181.4	-
	C° 88.0	F° 190.4	-
دمای نرم شوندهگی Vicat	C° 101	F° 213.8	ASTM D1525
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 550	F° 1022.0	AS/NZS 60695
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	to 90.0 °C 85.0	F° 194.0 - 185.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 225 °C 205	F° 437.0 - 401.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 235 °C 215	F° 455.0 - 419.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 245 °C 225	F° 473.0 - 437.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 250 °C 220	F° 482.0 - 428.0	-
دمای قالب	to 70.0 °C 40.0	F° 158.0 - 104.0	-
فشار تزریق	to 140 MPa 60.0	20305.32 - 8702.28 psi	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فشار پشت (Back Pressure)	to 0.500 0.100 MPa	psi 72.52 - 14.5	-
سرعت مارپیچ	to 60 rpm 40	-	-
تناژ گیره	to 6.0 kN/cm ² 3.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.