

# ASTALAC™ ABS KJY

ABS	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

ASTALAC™ ABS KJY یک گرید توسعه ABS مقاوم در برابر شعله است که مطابق با رتبه بندی اشتعال پذیری UL94 V-0 آزمایشگاه Underwriter است و تعادل مطلوبی از مقاومت در برابر شعله، چقرمگی ضربه، استحکام محصول و قالب گیری را ارائه می دهد. کاربردهای معمولی شامل پانل های جلویی ماشین ظرفشویی، مجموعه های کلید برق و سایر اجزای محفظه الکتریکی خانگی/ صنعتی است. توجه: حروف "UV" یا "W" نشان می دهد که تثبیت کننده UV اضافه شده است [به عنوان مثال: ASTALAC™ ABS KJYUV].

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E183535-477073	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی ها	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
	مقاومت خوب در برابر ضربه	-	-
	قابلیت قالب گیری خوب	-	-
	سختی متوسط	-	-
کاربردها	-	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	اجزای دستگاه کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی کاربردهای صنعتی	- - -	
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.18	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 4.0	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.25	-	ASTM D570
سختی Rockwell	99	-	ASTM D785
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 39.0	psi 5656.48	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 15	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2400	psi 348091.2	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 65.0	psi 9427.47	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 200	ft·lb/in 3.75	ASTM D256
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار			ASTM D648
	C° 73.0	F° 163.4	-
	C° 86.0	F° 186.8	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 99.0	F° 210.2	ASTM D1525
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 960	F° 1760.0	AS/NZS 60695.2.12
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	to 90.0 °C 85.0	F° 194.0 - 185.0	-
زمان خشک کردن	to 5.0 hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 215 °C 195	F° 419.0 - 383.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 225 °C 205	F° 437.0 - 401.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 235 °C 215	F° 455.0 - 419.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 240 °C 210	F° 464.0 - 410.0	-
دمای قالب	to 70.0 °C 40.0	F° 158.0 - 104.0	-
فشار تزریق	to 140 MPa 60.0	20305.32 - 8702.28 psi	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 0.500 0.100 MPa	psi 72.52 - 14.5	-

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
سرعت مارپیچ	to 60 rpm 40	-	-
تناز گیره	to 6.0 kN/cm <sup>2</sup> 3.0	-	-

### شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.