

# ASTALAC™ ABS KMD

ABS	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

ASTALAC™ ABS KMD در نوامبر 2007 برای مطابقت با RoHS ارتقا یافت و یک ABS مقاوم در برابر شعله با کاربرد عمومی است که با تست اشتعال پذیری سیم داغ 960 درجه سانتیگراد AS/NZS 60695.2.12 (IEC 60695-2-12) مطابقت دارد و تعادل مطلوبی از مقاومت در برابر شعله، چقرمگی ضربه، پایداری رنگ داخلی، مقاومت در برابر حرارت، استحکام محصول و قابلیت قالب گیری را ارائه می دهد. کاربردهای معمولی شامل پانل های جلویی ماشین ظرفشویی، پوشش های بخاری خانگی و مجموعه های پانل کنترل لوازم خانگی است. توجه: حروف "UV" یا "W" نشان می دهد که تثبیت کننده UV اضافه شده است [به عنوان مثال: ASTALAC™ ABS KMDUV].

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی ها	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
	عمومی (هدف)	-	-
	پایداری رنگ خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر ضربه	-	-
	قابلیت قالب گیری خوب	-	-
	مقاومت حرارتی متوسط	-	-
	سختی متوسط	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
کاربردها	عمومی (هدف) کالاهای سفید و لوازم کوچک	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.15	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 6.0	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.25	-	ASTM D570
سختی Rockwell	98	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 39.0	psi 5656.48	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 40	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2250	psi 326335.5	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 68.0	psi 9862.58	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 260	ft·lb/in 4.87	ASTM D256
ضربه Gardner	J 25.0	-	ASTM D3029

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست

دمای تغییر شکل تحت بار

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D648	-	-	-
-	F° 163.4	C° 73.0	-
-	F° 185.0	C° 85.0	-
ASTM D1525	F° 212.0	C° 100	دمای نرم‌شوندگی Vicat
ASTM D696	-	9.0E-5 cm/cm/°C	CLTE

الکتریکی و اشتعال پذیری			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
AS/NZS 60695.2.12	F° 1760.0	C° 960	دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 194.0 - 185.0	to 90.0 °C 85.0	دمای خشک کردن
-	-	to 5.0 hr 3.0	زمان خشک کردن
-	F° 419.0 - 383.0	to 215 °C 195	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 437.0 - 401.0	to 225 °C 205	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 455.0 - 419.0	to 235 °C 215	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 464.0 - 410.0	to 240 °C 210	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 158.0 - 104.0	to 70.0 °C 40.0	دمای قالب
-	20305.32 - 8702.28 psi	to 140 MPa 60.0	فشار تزریق
-	-	متوسط	نرخ تزریق
-	psi 72.52 - 14.5	to 0.500 0.100 MPa	فشار پشت (Back) (Pressure)

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سرعت مارپیچ	to 60 rpm 40	-	-
تناژ گیره	to 6.0 kN/cm <sup>2</sup> 3.0	-	-

## شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.