

# ASTALAC™ ABS KMS

ABS	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

ASTALAC™ ABS KMS در نوامبر 2007 برای مطابقت با RoHS ارتقا یافت و یک گرید ABS مقاوم در برابر شعله با مقاومت ضربه بالا است که برای کاربردهای اکستروژن ورق که نیاز به مقاومت در برابر شعله، چقرمگی برتر و مقاومت در برابر سوء استفاده دارند در حالی که تعادلی از براقیت بالا، شکل پذیری آسان و استحکام محصول را حفظ می کند، طراحی شده است. کاربردهای معمولی ترموفرمینگ شامل پوشش های بزرگ واحد تهویه مطبوع/بخاری و صفحات تبلیغاتی خالی است. توجه: حروف "UV" یا "W" نشان می دهد که تثبیت کننده UV اضافه شده است [به عنوان مثال: ASTALAC™ ABS KMSUV].

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی ها	ماده مقاوم در برابر شعله سختی خوب درخشش بالا مقاومت ضربه بالا سختی متوسط	- - - - -	- - - - -
کاربردها	ورق	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
روش فرآیند	اکستروژن ورق ترموفرمینگ	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.15	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 1.5	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.25	-	ASTM D570
سختی Rockwell	86	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 36.0	psi 5221.37	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 50	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2050	psi 297327.9	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 62.0	psi 8992.36	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 400	ft·lb/in 7.49	ASTM D256
ضربه Gardner	J 40.0	-	ASTM D3029

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست

دمای تغییر شکل تحت بار

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D648	-	-	-
-	F° 161.6	C° 72.0	-
-	F° 183.2	C° 84.0	-
ASTM D1525	F° 208.4	C° 98.0	دمای نرم‌شوندگی Vicat
ASTM D696	-	9.0E-5 cm/cm/°C	CLTE

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
AS/NZS 60695	F° 1760.0	C° 960	دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 194.0 - 185.0	to 90.0 °C 85.0	دمای خشک کردن
-	-	to 5.0 hr 3.0	زمان خشک کردن
-	F° 374.0 - 338.0	to 190 °C 170	دمای منطقه ۱ سیلندر
-	F° 392.0 - 347.0	to 200 °C 175	دمای منطقه ۲ سیلندر
-	F° 401.0 - 356.0	to 205 °C 180	دمای منطقه ۳ سیلندر
-	F° 410.0 - 365.0	to 210 °C 185	دمای منطقه ۴ سیلندر
-	F° 428.0 - 374.0	to 220 °C 190	دمای منطقه ۵ سیلندر
-	F° 446.0 - 374.0	to 230 °C 190	دمای مذاب
-	F° 428.0 - 356.0	to 220 °C 180	دمای دای (قالب خروجی)
-	F° 221.0 - 167.0	to 105 °C 75.0	غلنگ خروجی (Take-Off Roll)
-	psi 3625.95 - 1450.38	to 25.0 MPa 10.0	فشار پشت (Back Pressure)

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.