

ASTALAC™ ABS KMZ

ABS	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ASTALAC™ ABS KMZ یک ABS مقاوم در برابر شعله با جریان مذاب بالا است که با تست اشتعال پذیری UL94 V-0 آزمایشگاه Underwriter مطابقت دارد و تعادل مطلوبی از مقاومت در برابر شعله، چقرمگی ضربه، استحکام محصول و قابلیت قالب گیری را ارائه می دهد. کاربردهای معمولی شامل پانل های جلویی ماشین ظرفشویی و سایر اجزای پوشش الکتریکی خانگی/صنعتی است. توجه: حروف "UV" یا "W" نشان دهنده تثبیت اضافی UV است [به عنوان مثال: ASTALAC™ ABS KMZUV].

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی ها	ماده مقاوم در برابر شعله مقاومت خوب در برابر ضربه قابلیت قالب گیری خوب جریان بالا سختی متوسط	- - - - -	- - - - -
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی کاربردهای صنعتی کالاهای سفید و لوازم کوچک	- - -	- - -

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.16	وزن مخصوص
ASTM D1238	-	g/10 min 5.0	نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)
ASTM D955	-	% 0.60	جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
ASTM D570	-	% 0.25	جذب آب
ASTM D785	-	98	سختی Rockwell

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D638	psi 6091.6	MPa 42.0	استحکام کششی
ASTM D638	-	% 35	ازدیاد طول کششی
ASTM D790	psi 333587.4	MPa 2300	مدول خمشی
ASTM D790	psi 10152.66	MPa 70.0	استحکام خمشی
ASTM D256	ft·lb/in 3.75	J/m 200	مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D648	-	-	دمای تغییر شکل تحت بار
-	F° 165.2	C° 74.0	
-	F° 186.8	C° 86.0	
ASTM D1525	F° 213.8	C° 101	دمای نرم‌شوندگی Vicat
ASTM D696	-	9.0E-5 cm/cm/°C	CLTE

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame) (Rating)	V-0	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 960	F° 1760.0	AS/NZS 60695.2.12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	to 90.0 °C 85.0	F° 194.0 - 185.0	-
زمان خشک کردن	to 5.0 hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 215 °C 195	F° 419.0 - 383.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 225 °C 205	F° 437.0 - 401.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 235 °C 215	F° 455.0 - 419.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 240 °C 210	F° 464.0 - 410.0	-
دمای قالب	to 70.0 °C 40.0	F° 158.0 - 104.0	-
فشار تزریق	to 140 MPa 60.0	20305.32 - 8702.28 psi	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back) (Pressure)	to 0.500 0.100 MPa	psi 72.52 - 14.5	-
سرعت مارپیچ	to 60 rpm 40	-	-
تناز گیره	to 6.0 kN/cm ² 3.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.