

ASTALAC™ ABS M140

ABS	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ASTALAC™ ABS M140 یک گرید اکستروژن با مشخصات حرارتی بالا از ABS است و برای کاربردهای اکستروژن پروفیل که نیاز به تعادلی از مقاومت حرارتی بالا، چقرمگی بالا و مقاومت در برابر سوء استفاده، استحکام محصول و قابلیت پردازش دارند، طراحی شده است. کاربردهای معمولی اکستروژن پروفیل شامل پشتیبانی های قفسه بندی ورق فلزی حمام رسوب الکتریکی و روکش های قاب پنجره خانگی/صنعتی است. توجه: حروف "UV" یا "W" نشان می دهد که تثبیت کننده UV اضافه شده است [به عنوان مثال: ASTALAC™ ABS M140UV].

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم امپریال	روش تست
ویژگی‌ها	قابلیت پردازش خوب مقاومت حرارتی بالا سختی متوسط تردی فوق‌العاده بالا	- - - -	- - - -
کاربردها	پروفایل‌ها	-	-
روش فرآیند	اکستروژن پروفایل	-	-

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.04	وزن مخصوص
ASTM D1238	-	g/10 min 3.0	نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)
ASTM D955	-	% 0.60	جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
ASTM D570	-	% 0.25	جذب آب
ASTM D785	-	102	سختی Rockwell

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D638	psi 6381.67	MPa 44.0	استحکام کششی
ASTM D638	-	% 45	ازدیاد طول کششی
ASTM D790	psi 333587.4	MPa 2300	مدول خمشی
ASTM D790	psi 11022.89	MPa 76.0	استحکام خمشی
ASTM D256	ft·lb/in 5.24	J/m 280	مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار
ASTM D3029	-	J 20.0	ضربه Gardner

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D648	-		دمای تغییر شکل تحت بار
-	F° 192.2	C° 89.0	
-	F° 203.0	C° 95.0	
-	F° 215.6	C° 102	
ASTM D1525	F° 240.8	C° 116	دمای نرم‌شوندگی Vicat
ASTM D696	-	8.5E-5 cm/cm/°C	CLTE

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame) (Rating)	HB	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 550	F° 1022.0	AS/NZS 60695.2.12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 90.0 °C 85.0	F° 194.0 - 185.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 3.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 240 °C 200	F° 464.0 - 392.0	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 25.0 MPa 10.0	psi 3625.95 - 1450.38	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	to 200 °C 180	F° 392.0 - 356.0	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	to 210 °C 185	F° 410.0 - 365.0	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	to 215 °C 190	F° 419.0 - 374.0	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	to 220 °C 195	F° 428.0 - 383.0	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	to 230 °C 200	F° 446.0 - 392.0	-
دمای دای (قالب خروجی)	to 230 °C 200	F° 446.0 - 392.0	-
غلنگ خروجی (Take-Off Roll)	to 105 °C 75.0	F° 221.0 - 167.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.