

ASTALAC™ ABS M170

ABS	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ASTALAC™ ABS M170 یک ABS با مقاومت ضربه بالا است که برای کاربردهای اکستروژن ورق که نیاز به چقرمگی برتر و مقاومت در برابر سوء استفاده دارند در حالی که تعادلی از براقیت بالا، شکل پذیری آسان و استحکام محصول را حفظ می کند، طراحی شده است. کاربردهای معمولی ترموفرمینگ شامل محافظ های راننده تاکسی، صفحات تبلیغاتی خالی و نوارهای جانبی بدنه اکستروژن شده خودرو است. توجه: حروف "UV" یا "W" نشان می دهد که تثبیت کننده UV اضافه شده است [به عنوان مثال: ASTALAC™ ABS M170UV].

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
ویژگی ها	سختی خوب درخشش بالا مقاومت ضربه بالا سختی متوسط	- - - -	- - - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی قطعات خارجی خودرو ورق	- - -	- - -
روش فرآیند	اکستروژن ورق ترموفرمینگ	- -	- -

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.04	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 14	-	ASTM D1238
	g/10 min 3.0	-	-
		-	-
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.25	-	ASTM D570
سختی Rockwell	100	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 40.0	psi 5801.52	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 50	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2250	psi 326335.5	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 68.0	psi 9862.58	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 330	ft·lb/in 6.18	ASTM D256
ضربه Gardner	J 25.0	-	ASTM D3029

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 77.0	F° 170.6	-
	C° 83.0	F° 181.4	-
	C° 88.0	F° 190.4	-
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 101	F° 213.8	ASTM D1525
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame) (Rating)	HB	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 550	F° 1022.0	AS/NZS 60695.2.12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 90.0 °C 85.0	F° 194.0 - 185.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 3.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 230 °C 190	F° 446.0 - 374.0	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 25.0 MPa 10.0	psi 3625.95 - 1450.38	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	to 190 °C 170	F° 374.0 - 338.0	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	to 200 °C 175	F° 392.0 - 347.0	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	to 205 °C 180	F° 401.0 - 356.0	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	to 210 °C 185	F° 410.0 - 365.0	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	to 220 °C 190	F° 428.0 - 374.0	-
دمای دای (قالب خروجی)	to 220 °C 180	F° 428.0 - 356.0	-
غلنگ خروجی (Take-Off Roll)	to 105 °C 75.0	F° 221.0 - 167.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.