

ASTALAC™ ABS M7

ABS	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ASTALAC™ ABS M7 یک گرید ABS اکستروژن با ضربه بالا با جریان متوسط است که برای کاربردهایی که نیاز به چقرمگی و مقاومت در برابر ضربه عالی و شکل پذیری خوب دارند، طراحی شده است. توجه: حروف "UV" یا "W" نشان می دهد که تثبیت کننده UV اضافه شده است [به عنوان مثال: ASTALAC™ ABS M7UV].

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
ویژگی‌ها	قابلیت پردازش خوب سختی خوب مقاومت ضربه بالا جریان متوسط	- - - -	- - - -
روش فرآیند	اکستروژن	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.04	-	ASTM D792

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D1238	-		نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)
-	-	g/10 min 6.0	
-	-	g/10 min 2.0	
ASTM D955	-	% 0.60	جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
ASTM D570	-	% 0.25	جذب آب
ASTM D785	-	99	سختی Rockwell

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D638	psi 5801.52	MPa 40.0	استحکام کششی
ASTM D638	-	% 30	ازدیاد طول کششی
ASTM D790	psi 326335.5	MPa 2250	مدول خمشی
ASTM D790	psi 10007.62	MPa 69.0	استحکام خمشی
ASTM D256	ft·lb/in 7.49	J/m 400	مقاومت به ضربه Izod شکافدار
ASTM D3029	-	J 25.0	ضربه Gardner

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D648	-		دمای تغییر شکل تحت بار
-	F° 174.2	C° 79.0	
-	F° 185.0	C° 85.0	
-	F° 194.0	C° 90.0	
ASTM D1525	F° 226.4	C° 108	دمای نرم‌شوندگی Vicat
ASTM D696	-	9.0E-5 cm/cm/°C	CLTE

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame) (Rating)	HB	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 550	F° 1022.0	AS/NZS 60695.2.12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 90.0 °C 85.0	F° 194.0 - 185.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 3.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 240 °C 200	F° 464.0 - 392.0	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 25.0 MPa 10.0	psi 3625.95 - 1450.38	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	to 200 °C 180	F° 392.0 - 356.0	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	to 210 °C 185	F° 410.0 - 365.0	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	to 215 °C 190	F° 419.0 - 374.0	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	to 220 °C 195	F° 428.0 - 383.0	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	to 230 °C 200	F° 446.0 - 392.0	-
دمای دای (قالب خروجی)	to 230 °C 200	F° 446.0 - 392.0	-
غلنگ خروجی (Take-Off Roll)	to 105 °C 75.0	F° 221.0 - 167.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.