

## ASTALAC™ ABS MDA49

ABS	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

ASTALAC™ ABS MDA49 یک ABS با نرخ جریان مذاب بالا و مقاوم در برابر شعله است که با آزمون سختگیرانه اشتعال پذیری UL94 V-0 آزمایشگاه Underwriter مطابقت دارد و تعادل بهینه ای از مقاومت در برابر شعله، چقرمگی ضربه، استحکام محصول و قالب گیری را ارائه می دهد. کاربردهای معمول شامل پانل های جلویی ماشین ظرفشویی و سایر اجزای پوشش الکتریکی خانگی/ صنعتی است. توجه: حروف "UV" یا "W" نشان دهنده تثبیت کننده اضافی UV است [به عنوان مثال: ASTALAC™ ABS MDA49UV].

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم امپریال	روش تست
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی ها	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
	مقاومت خوب در برابر ضربه	-	-
	قابلیت قالب گیری خوب	-	-
	جریان بالا	-	-
	سختی متوسط	-	-
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	کاربردهای صنعتی	-	-
	کالاهای سفید و لوازم کوچک	-	-

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D792	-	g/cm <sup>3</sup> 1.18	وزن مخصوص
ASTM D1238	-	g/10 min 7.0	نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)
ASTM D955	-	% 0.60	جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
ASTM D570	-	% 0.25	جذب آب
ASTM D785	-	96	سختی Rockwell

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D638	psi 5656.48	MPa 39.0	استحکام کششی
ASTM D638	-	% 40	ازدیاد طول کششی
ASTM D790	psi 319083.6	MPa 2200	مدول خمشی
ASTM D790	psi 9717.55	MPa 67.0	استحکام خمشی
ASTM D256	ft·lb/in 4.31	J/m 230	مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D648	-	-	دمای تغییر شکل تحت بار
-	F° 161.6	C° 72.0	
-	F° 183.2	C° 84.0	
ASTM D1525	F° 210.2	C° 99.0	دمای نرم‌شوندگی Vicat
ASTM D696	-	9.0E-5 cm/cm/°C	CLTE

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 960	F° 1760.0	AS/NZS 60695

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	to 90.0 °C 85.0	F° 194.0 - 185.0	-
زمان خشک کردن	to 5.0 hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 215 °C 195	F° 419.0 - 383.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 225 °C 205	F° 437.0 - 401.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 235 °C 215	F° 455.0 - 419.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 240 °C 210	F° 464.0 - 410.0	-
دمای قالب	to 70.0 °C 40.0	F° 158.0 - 104.0	-
فشار تزریق	to 140 MPa 60.0	20305.32 - 8702.28 psi	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 0.500 0.100 MPa	psi 72.52 - 14.5	-
سرعت مارپیچ	to 60 rpm 40	-	-
تناز گیره	to 6.0 kN/cm <sup>2</sup> 3.0	-	-

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.