

ASTALAC™ ABS MDA80

ABS	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۷.۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

ASTALAC™ ABS MDA80 یک گرید قالب گیری تزریقی ABS مقاوم در برابر شعله و تقویت شده با 7% الیاف شیشه است که با الزامات تست اشتعال پذیری سیم داغ 960 درجه سانتیگراد AS/NZS 60695.2.12 (IEC 60695-2-12) مطابقت دارد. ASTALAC™ ABS MDA80 تعادل خوبی از قابلیت قالب گیری، استحکام خمشی و استحکام برتر و مقاومت در برابر شعله را فراهم می کند. توجه: حروف "UV" یا "W" نشان می دهد که تثبیت کننده UV اضافه شده است [به عنوان مثال: ASTALAC™ ABS MDA80UV].

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روش تست	سیستم اِمپِریال	سیستم متریک
-	-	فیلر / تقویت کننده الیاف شیشه، 7.0% پرکننده بر اساس وزن
-	-	افزودنی ماده مقاوم در برابر شعله
-	-	ویژگی ها ماده مقاوم در برابر شعله
-	-	قابلیت قالب گیری خوب
-	-	مقاومت خوب
-	-	سختی متوسط
-	-	روش فرآیند قالب گیری تزریقی

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.17	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 8.0	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.40	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.25	-	ASTM D570
سختی Rockwell	110	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 45.0	psi 6526.71	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 4500	psi 652671.0	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 80.0	psi 11603.04	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 85	ft·lb/in 1.59	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 100	F° 212.0	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 115	F° 239.0	ASTM D1525

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 960	F° 1760.0	AS/NZS 60695.2.12

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 194.0 - 185.0	to 90.0 °C 85.0	دمای خشک کردن
-	-	to 6.0 hr 3.0	زمان خشک کردن
-	F° 437.0 - 401.0	to 225 °C 205	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 455.0 - 419.0	to 235 °C 215	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 473.0 - 437.0	to 245 °C 225	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 464.0 - 446.0	to 240 °C 230	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 158.0 - 104.0	to 70.0 °C 40.0	دمای قالب
-	20305.32 - 8702.28 psi	to 140 MPa 60.0	فشار تزریق
-	-	متوسط	نرخ تزریق
-	psi 72.52 - 14.5	to 0.500 0.100 MPa	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	to 60 rpm 40	سرعت ماریج
-	-	to 6.0 kN/cm ² 3.0	تناژ گیره

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.