

ASTALAC™ ABS MGF10E

ABS	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

ASTALAC™ ABS MGF10E یک گرید ABS پر شده با 10% الیاف شیشه کوتاه است که برای اکستروژن یا قالب گیری در مقاطع ضخیم طراحی شده است. این گرید دارای استحکام و مقاومت کششی بهبود یافته در مقایسه با گریدهای اکستروژن ABS استاندارد، همراه با ضریب انبساط حرارتی کاهش یافته است. این خواص فقط مقدماتی هستند و منتظر اجرای کامل تولید می باشند. توجه: حروف "UV" نشان می دهد که تثبیت کننده UV اضافی اضافه شده است [به عنوان مثال: ASTALAC™ ABS MGF10EUV].

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 10% پرکننده بر اساس وزن	-	-
کاربردها	قطعات دیواره ضخیم	-	-
روش فرآیند	اکستروژن	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.11 g/cm ³	-	ASTM D792

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 6.0	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.30	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.10	-	ASTM D570
سختی Rockwell	104	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 61.0	psi 8847.32	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 5.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 3250	psi 471373.5	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 88.0	psi 12763.34	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 120	ft·lb/in 2.25	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 92.0	F° 197.6	-
	C° 97.0	F° 206.6	-
	C° 102	F° 215.6	-
	C° 106	F° 222.8	ASTM D1525
CLTE	5.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

الکتریکی و اشتعال پذیری

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
AS/NZS 60695	F° 1022.0	C° 550	دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 194.0 - 185.0	to 90.0 °C 85.0	دمای خشک کردن
-	-	to 6.0 hr 3.0	زمان خشک کردن
-	F° 374.0 - 338.0	to 190 °C 170	دمای منطقه ۱ سیلندر
-	F° 392.0 - 347.0	to 200 °C 175	دمای منطقه ۲ سیلندر
-	F° 401.0 - 356.0	to 205 °C 180	دمای منطقه ۳ سیلندر
-	F° 410.0 - 365.0	to 210 °C 185	دمای منطقه ۴ سیلندر
-	F° 428.0 - 374.0	to 220 °C 190	دمای منطقه ۵ سیلندر
-	F° 446.0 - 374.0	to 230 °C 190	دمای مذاب
-	F° 428.0 - 356.0	to 220 °C 180	دمای دای (قالب خروجی)
-	F° 221.0 - 167.0	to 105 °C 75.0	غلنگ خروجی (Take-Off Roll)
-	psi 3625.95 - 1450.38	to 25.0 MPa 10.0	فشار پشت (Back Pressure)

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.